

	(c)	Draw the structure and graphical representation of rib structure. Also write its characteristic properties and applications.	07
	(ક)	રિબ સ્ટ્રક્ચરની રચના અને ગ્રાફિકલ રજૂઆત દોરો. તેની લાક્ષણિકતાઓ અને ઉપયોગો પણ લખો.	૦૭
		OR	
Q. 3	(a)	Draw a figure to show the various parts of the sinker. Also mention the function of the sinker.	03
પ્રશ્ન.3	(અ)	સિંકરના વિવિધ ભાગો બતાવતી આકૃતિ દોરો. અને સિંકરના વિવિધ કાર્યો લખો.	૦૩
	(b)	Draw a labeled figure showing the yarn passage through a circular weft knitting machine.	04
	(બ)	સરકુલર વેફ્ટ નીટિંગ મશીનમાં યાર્ન પેસેજ દર્શાવતી નામનિર્દેશન વાળી આકૃતિ દોરો.	૦૪
	(c)	Draw the structure and graphical representation of purl structure. Also write its characteristic properties and applications.	07
	(ક)	પર્લ સ્ટ્રક્ચરની રચના અને ગ્રાફિકલ રજૂઆત દોરો. તેની લાક્ષણિકતાઓ અને ઉપયોગો પણ લખો.	૦૭
Q. 4	(a)	Draw a design representation for half cardigan structure.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	હાફ કાર્ડિગન સ્ટ્રક્ચર માટે ડિઝાઇન રિપ્રેસેન્ટેશન દોરો.	૦૩
	(b)	Discuss in brief the use of computer in designing and patterning.	04
	(બ)	ડિઝાઇનિંગ અને પેટર્નિંગ માં કોમ્પ્યુટરના ઉપયોગની ટૂંકમાં ચર્ચા કરો.	૦૪
	(c)	With suitable sketches explain the knitting cycle of a weft knitting machine with latch needle.	07
	(ક)	યોગ્ય સ્કેચ વડે લેચ નિડલ વડે વેફ્ટ નીટિંગ મશીનની નિટિંગ સાઇકલને સમજાવો.	૦૭
		OR	
Q. 4	(a)	Draw a design representation for full cardigan structure.	03
પ્રશ્ન.4	(અ)	ફુલ કાર્ડિગન સ્ટ્રક્ચર ની ડિઝાઇન રિપ્રેસેન્ટેશન દોરો.	૦૩
	(b)	Discuss in brief the needle selection for weft knit design.	04
	(બ)	વેફ્ટ નીટ ડિઝાઇન માટે નિડલની પસંદગીની ટૂંકમાં ચર્ચા કરો.	૦૪
	(c)	Calculate the production in square meter of a circular weft knitting machine from the following data. Number of feeders=36, machine speed=26 rpm, efficiency=95%, Cylinder diameter=25 inches, Courses per inch=42, shrinkage=32%, working time=8 hours.	07
	(ક)	નીચેના ડેટામાંથી ગોળાકાર વેફ્ટ નિટિંગ મશીનના ચોરસ મીટરમાં ઉત્પાદનની ગણતરી કરો. Number of feeders=36, machine speed=26 rpm, efficiency=95%, Cylinder diameter=25 inches, Courses per inch=42, shrinkage=32%, working time=8 hours.	૦૭
Q.5	(a)	Discuss the end use applications of warp knitted fabric.	03
પ્રશ્ન.5	(અ)	વાર્પ નીટેડ ફેબ્રિકના ઉપયોગની ચર્ચા કરો.	૦૩
	(b)	Briefly discuss the tests for quality checking of weft knitted fabrics.	04
	(બ)	વેફ્ટ નિટેડ કાપડની ગુણવત્તા ચકાસણી માટેના પરીક્ષણોની સંક્ષિપ્તમાં ચર્ચા કરો.	૦૪
	(c)	With suitable sketches explain the guide bar movement in a warp knitting machine.	07
	(ક)	યોગ્ય સ્કેચ વડે વાર્પ નીટિંગ મશીનમાં ગાઇડ બારની મોમેન્ટ સમજાવો.	૦૭
		OR	
Q.5	(a)	Briefly discuss the yarn preparation required for the warp knitting machine.	03
પ્રશ્ન.5	(અ)	વાર્પ નીટિંગ મશીન માટે જરૂરી યાર્નની તૈયારી વિશે સંક્ષિપ્તમાં ચર્ચા કરો.	૦૩

- (b) Briefly discuss any two fabric defects in weft knitted fabrics, including their causes and remedies. **04**
- (બ) વેફ્ટ નિટેડ કાપડમાં કોઈપણ બે ડેફિક્ટ ખામીઓ, તેના કારણો અને ઉપાયો સહિત સંક્ષિપ્તમાં ચર્ચા કરો. **૦૪**
- (c) With suitable sketches explain the knitting cycle of a warp knitting machine with spring beard needle. **07**
- (ક) યોગ્ય સ્કેચ વડે સ્પ્રિંગ બિયર્ડ નિડલ વડે વાર્પ નીટિંગ મશીનના નિટિંગ સાઈકલને સમજાવો. **૦૭**